

A SANHA-Therm® szénacél cső- és présidom rendszerek új, gazdaságos alternatívát nyújtanak valamennyi zárt rendszer esetében, mint a fűtő, szolár-berendezések, valamint a sűrített levegő és hűtőrendszerek alkalmazásánál. A Cu-Technik Kft. A SANHA® magyarországi nagykereskedőjeként ingyenes szaktanácsadással és termékbemutatóval várja az érdeklődőket.

Új, gazdaságos megoldás:



Újra teret hódít az épületgépészetben az jó „öreg” acél. Kapilláris forrasztás mellett, egyre népszerűbb a préskötéses technológia, melyet már szénacél csővel és szénacél présidomokkal is kivitelezhetünk. A SANHA-Therm® rendszeridomok gazdaságos alternatívát nyújtanak valamennyi zárt rendszer esetében, mint a fűtő, szolár-berendezések, valamint a sűrített levegő és hűtőrendszerek alkalmazásánál. A csövek alapanyaga ötvöztelen acél, 1.0034 /E 195/sz. anyag a DIN EN 10305 szerint, galvanikusan horganyzott a külső rozsdásodás elleni védelem érdekében. Az idomok rézből készülnek, galvanikus bevonattal. Német minőségben, a SANHA® termékcsalád gyártójától.

A SANHA-Therm® rendszer alkalmazásának előnyei:



- a hagyományos technológiához képest cca. 30% a megtakarítás
- minimálisra csökkenthető szerelésnél a hibázási lehetőség
- nem kell hozzá segédanyag

- gyors szerelhetőség
- esztétikus, festhető
- V, M, présprofával is szerelhető

Műszaki alapadatok:

Üzemi feltételek a SANHA-Therm ®

préskötésekhez

Cső külső átmérője

Üzemi nyomás

Vizes és vizes oldatok

12-108mm-ig

16 bar

Műszaki gázok / nem toxikus, nem éghető

12-108mm-ig

16 bar

SANHA-Therm® rendszer présidomok

Üzemelési hőmérséklet

Rendszeridomok EPDM-tömítőgyűrűvel

-30°C - 120°C

Próbálja ki Ön is! Hívja kollégánkat és előre egyeztetett időpontban **ingyenes szaktanácsadással és termékbemutatóval állunk rendelkezésükre, akár csoportoknak is!**

Érdeklődni lehet:

Cu-Technik Kft.

A SANHA® magyarországi nagykereskedője

Koszonics István: cu-tech@cu-technik.hu

tel/fax: 339-5007

web: www.cu-technik.hu