

### A lágyforrasztó-paszták lágy forrasztópor, folyasztószer és egy kötőanyag (S-Sn97Cu3) keverékei.

Ezek közül a Degufit 3000 és az Amasan Nr. 3 a legismertebb a kivitelezők körében, mivel óntartalmuk nagyban elősegíti a jó minőségű forrasztást. Az óntartalomnak köszönhetően a forrasztópaszták használata gyors, kényelmes és megbízható.



A példaként említett paszták jellemzői:

- A csövek és a fittingek nem melegszenek túl, mivel a paszta a forrasztási hőmérséklet elérésekor 230–250 °C-on felhabzik.
- A forrasztási hézagot jól kitöltik és emiatt megfelelő a kötési szilárdságuk is.
- A hidegvízben oldható maradványok lemosással könnyen eltávolíthatók a DIN 1988-nak megfelelően
- A lágy forrasztópaszták alkotóelemei nem válnak szét a tárolás során, nem ülepednek le.
- A paszták fémtartalma és a maximális folyasztószer-tartalma a GW 7 számú DVGW-munkalapban van rögzítve.
- A lágy forrasztópaszták megfelelnek a GW 2 és 7 DVGW-munkalapnak. A lágyforrasztó-paszták megkapták a DVGW vizsgálati jegyet.
- Alkalmask vörösréz csövekből összeállított, 110 °C alatt üzemelő hideg vizes, meleg vizes és fűtéstechnikai vezetékek beszereléséhez.



[www.cu-technik.hu](http://www.cu-technik.hu) (Amasan Nr. 4)